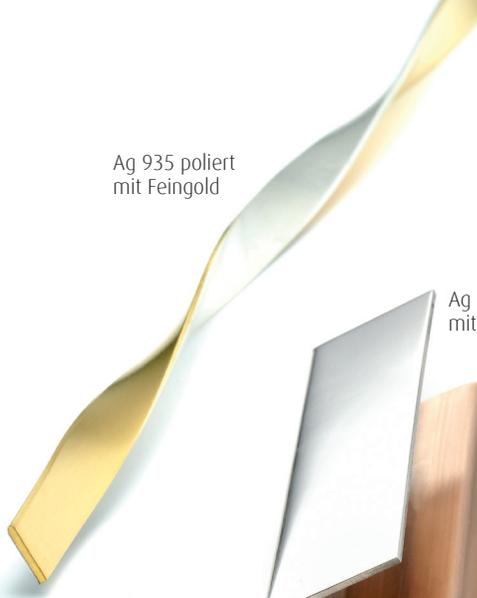
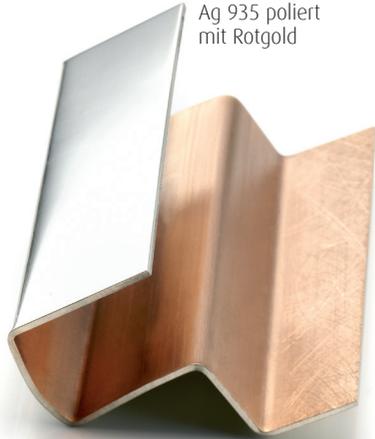


Ag 935 poliert  
mit Feingold



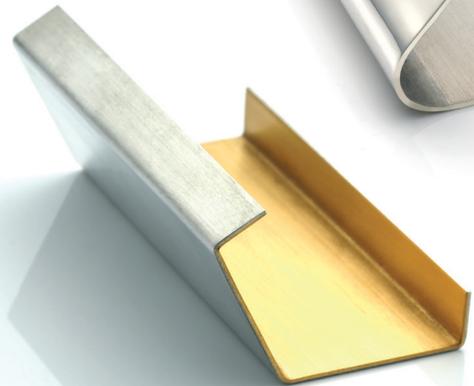
Ag 935 poliert  
mit Rotgold



Ag 935 poliert  
mit Palladium



Ag 935 matt  
mit Feingold



# AgosiBicolor-Kollektion

## Zweifarbige Silber-Schichtbleche

Die Verbindung von 935 Ag mit Feingold, Rotgold oder Palladium eröffnet zahlreiche Möglichkeiten für interessante Farbkombinationen. Ob glänzendes Gelb-Weiß, feuriges Rot-Weiß oder dezentes Grau-Weiß – lassen Sie sich von unserem Sortiment an Bicolor-Variationen inspirieren.

Ag 935 Blech kombiniert mit:	Schicht- stärke	Gesamt- stärke	Farbe	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Feingehalt			Härte der Auflage HV
					Au	Pd	Ag	
<b>FEINGOLD</b>								
	0,1 mm	1 mm	weiß/gelb	11,3	172		775	28
	0,3 mm	3 mm	weiß/gelb	11,3	172		775	28
	0,2 mm	1 mm	weiß/gelb	12,3	335		640	28
<b>750/40</b>								
	0,1 mm	1 mm	weiß/rot	11,1	129		813	160
<b>PdAg 950/20</b>								
	0,1 mm	1 mm	weiß/grau	11,3		125	830	100

Die Bleche sind in o.g. Gesamtstärke und einer Fertigungsbreite von max. 80 mm ab Lager lieferbar. Auf der Silberseite beträgt die Oberflächenhärte 70 HV.

Als mögliche Verbindungstechniken eignen sich Löten, Lasern und Schweißen. Verwendung finden dabei Silberlote (675 AgL 1, 600 AgL 2 und 600 AgL 3). Beim Löten und Glühen sollte das Material zur Vermeidung von Oxidation mit Flussmittel h abgedeckt werden.

Die Schichtbleche sind mechanisch gut verformbar. Sie eignen sich für großflächige Schmuckstücke, Treiarbeiten, Auftiefen, Kordieren, Stanzen und Pressen. Intensive Farbeffekte sind u. a. möglich durch Falten, Biegen und Fräsen.

