AgosiRefining

Ihre Produktionsreste sind bei uns in guten Händen

Mit unserem Kreislaufmanagement führen wir Ihre Produktionsreste in Ihren Edelmetallkreislauf zurück!
Wir arbeiten Ihr Material nach modernsten Verfahren kostengünstig für Sie auf. Den Gegenwert bekommen Sie, ganz nach Wunsch, als Feinmetall- oder Halbzeuglieferung, als Edelmetallgutschrift auf Ihr Gewichtskonto oder per Ankauf als Überweisung auf Ihr Bankkonto.

Damit schließt sich der Kreis als Systemlieferant mit einem vollständigen Dienstleistungsprogramm. Wir bieten den kompletten Edelmetallkreislauf – zuverlässig aus einer Hand.

TÜV Rheinland Group
Entsorgungsfachbetrieb
Zertifiziert für:
einsammeln, befördern, lagern, behandeln und verwerten
ZN: 01 400 0362
TÜV Industrie Service GmbH

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf einer umfangreichen Forschungsarbeit und anwendungstechnischen Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinausgehende Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor. Darüber hinaus steht unser anwendungstechnischer Dienst auf Wunsch für weitergehende Beratungen sowie zur Mitwirkung bei der Lösung fertigungs- und anwendungstechnischer Probleme zur Verfügung.

Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Angaben und Empfehlungen vor ihrer Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen. Das gilt – besonders für Auslandslieferungen – auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang, wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in ihrer jeweils gültigen Fassung geregelt ist (www.agosi.de/download).

Agosi AG ist Teil des Umicore-Konzerns mit Sitz in Brüssel. Umicore entwickelt, produziert und vertreibt als Materialtechnologiegruppe weltweit Funktionswerkstoffe für verschiedene High-Tech Anwendungen unter dem Slogan „Materials for a better life". Für sein soziales Engagement und sein innovatives Umwelt-Management wurde der Konzern bereits mehrfach ausgezeichnet, u.a. gehört Umicore zu „World's Most Ethical Companies" (Etisphere 2012). www.umicore.com

Agosi bildet mit den verbundenen Unternehmen in Österreich und Thailand sowie Nord- und Südamerika den Kern der Umicore Business Unit Jewelry & Industrial Metals, deren Schwerpunkt die Versorgung der Edelmetall verarbeitenden Unternehmen mit einem Verbundangebot aus Edelmetallservices, Produkten und Refiningaktivitäten darstellt. Agosi ist RJC-CoC zertifiziert und kann verantwortungsbewusst hergestelltes CoC-Gold, -Platin, -Palladium und -Rhodium anbieten. Zudem verfügt Agosi über den Status „Responsible Gold" und „Responsible Silver" der London Bullion Market Association (LBMA). www.agosi.de

Es gelten die aktuellen AGB (www.agosi.de/download).

Gedruckt auf 100 % recyceltem Papier

Print kompensiert
Platzhalterlogo Druckerei Stober

Agosi
Part of Umicore

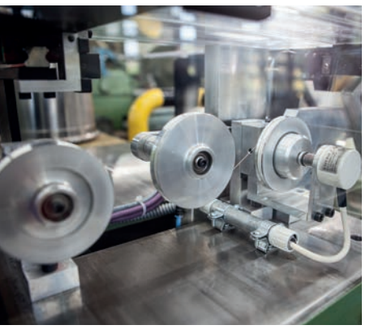
Agosi AG
Kanzlerstraße 17 | 75175 Pforzheim | Germany
Phone +49 7231 960-0 | Fax +49 7231 68740
info@agosi.de | www.agosi.de

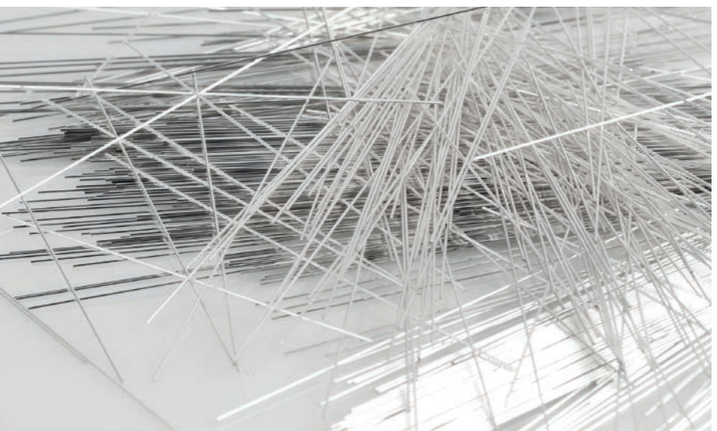
2021-10 NETZWERKMENSCH.DE

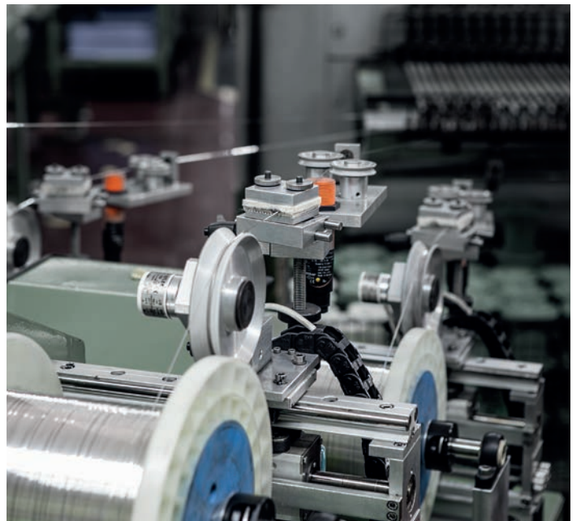
AgosiLifestyle

Legierungen und Halbzeuge für die Schmuck- und Uhrenindustrie

Agosi
Part of Umicore







Zuhören. Verstehen. Lösungen finden.

Wir setzen auf persönlichen Kontakt und intensiven Dialog, so erhalten wir umfassende Einblicke in die Anwendungsbereiche unserer Produkte. Daher können wir ein umfangreiches Produktsortiment mit Standard- und Spezialausführungen bieten. Wir fertigen unsere Produkte stets nach Ihren Anforderungen.

Ein AgosiBlech, AgosiRohr oder AgosiDraht wird bei uns mit gleicher Sorgfalt hergestellt wie ein CNC-Präzisionsdrehteil aus unserer Fertigung. Die Vielfältigkeit der Anwendungen unserer Halbzeuge beim Kunden erfordert, dass unsere Legierungen von gleichbleibender Qualität sind. Zuverlässige Funktionseigenschaften werden durch ständige Qualitätskontrollen und Werkstoffanalytik gewährleistet.

CoC-Gold von Agosi ist konfliktfrei

Feingold ist wegen des umweltbelastenden Rohstoffabbaus unter besonderer Beobachtung, vor allem in den Krisengebieten dieser Welt.

Als Sekundärgewinner von Edelmetallen und durch die Mitgliedschaft beim Responsible Jewellery Council, London, verpflichtet sich Agosi zu einem verantwortungsvollen Umgang mit diesem Edelmetall. Ethischen und umweltrelevanten Aspekten wird gleichermaßen Rechnung getragen. Als erste deutsche Scheideanstalt wurde Agosi nach den strengen Kriterien des RJC zertifiziert. Das darauf aufbauende Zertifikat „CoC Chain of Custody“ bescheinigt uns für CoC-Gold zudem eine konfliktfreie Lieferkette – das bei Agosi eingesetzte CoC-Gold stammt nachweislich nicht aus Konfliktregionen.

Nutzen Sie diese Broschüre als Ihren Ideengeber. Wenden Sie sich bei Fragen und Projekten an unser kompetentes Team.

Ansprechpartner:
Roland Hiller, Telefon +49 7231 960-242, roland.hiller@agosi.de

LBMA
GOOD DELIVERY REFINER

DIN EN ISO/IEC 17025:2005

RESPONSIBLE JEWELLERY COUNCIL
CERTIFIED MEMBER
0000 1248

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 50001:2011
www.tuv.com
ID 9105038222

AgosiBleche
AgosiBänder
AgosiTafeln
AgosiStanzteile

Die Basis für glänzende Ergebnisse

Bleche oder Bänder mit hervorragenden Tiefzieheigenschaften sowie mit gebürsteter oder auf speziellen Wunsch auch glanzgewalzter Oberfläche, die problemlos und rationell zu hochwertigen Endprodukten weiterverarbeitet werden können. Kundenspezifikationen wie Härte und Maßtoleranzen werden in unseren Labors überwacht. Ob Bleche, Bänder oder Tafeln – einwandfreie Qualität ermöglicht effektive Arbeitsabläufe.

- eigene Werkzeugkonzeption nach Ihren Zeichnungen für Ihr Stanzteil
- neueste Stanztechnologie für einen sauberen Schnitt und engste Toleranzen
- höchste Produktreinheit, Produktqualität und ein breites Sortiment an Standardwerkstoffen

Werkstoff

WERKSTOFF/LEGIERUNG		Farbe	Dichte g/cm³	Härte HV 5 geglüht, rekristallisiert
333/75		sattgelb	10,9	105
375/27	S	rot	11,0	100
376/60		sattgelb	11,0	110
585/40		rot	13,1	130
585/90	S	sattgelb	13,1	130
585/100	S	rosé	13,3	140
585/200	S	gelb	13,6	175
585/260	S	gelb	13,7	160
585/300		hellgelb	13,9	140
585/340		grüngelb	14,0	120
585/415	S	blassgelb	14,1	40
750/5	S	rot	15,1	170
750/20	S	rot	15,0	150
750/40		rot (5N)	15,0	160
750/90		rosé (4N)	15,3	140
750/130		sattgelb (3N)	15,4	140
750/150		hellgelb (2N)	15,5	130
917/ -	S	rosé	17,6	110
917/53	S	gelb	17,9	55
333 S	S	weiß Ag 1% Pd	11,9	125
375 S3	S	weiß 1,5% Pd	12,8	130
585 S		weiß 10% Pd	14,5	90
585 S2		weiß 14% Pd	14,4	130
585 M		weiß 19% Pd	14,5	160
750 S		weiß 10% Pd	16,0	100
750 A	S	weiß 10% Pd	16,0	160
750 U		weiß 12,5% Pd	15,9	125
750 CHC		weiß 13% Pd	15,7	160
750 S2		weiß 14% Pd	16,0	120
750 M		weiß 16% Pd	15,8	140
750 M1		weiß 21% Pd	16,4	95
750 H1	S*	weiß 10% Ni	14,8	230
750 H8		weiß 5% Ni	14,4	190
PdAg 950/20		grau	11,8	100
PtPd 600		grau	14,4	160
PtW 950		grau	21,3	150
PtRu 950		grau	20,8	130
PtPlus 953		grau	19,9	160
PtCu 953		grau	20,3	110
PtCu 960		grau	20,3	100
PtCo 950		grau	20,5	130
Ag 925		weiß	10,3	70
Ag 935		weiß	10,3	70
Ag 970	S	weiß	10,4	55
Ag 950	S	weiß	10,4	80
Feinsilber	Ag 4N		10,5	35
Feinsilber	Ag 3N7		10,5	35
Feingold	Au 99,99%		19,3	30
Reinplatin	Pt 3N5		21,5	50
Reinpalladium	Pd 3N5		12,0	50

S = Sonderlegierung

** = Legierung ist nickelhaltig und entspricht im Auslieferungszustand nicht der Norm EN 1811:2011*

Weitere Legierungen auf Anfrage

Mögliche Oberflächen abhängig vom Lieferzustand: glanzgewalzt, Walzoberfläche oder gebürstet

Lieferform

LIEFERFORM	Dicke mm	Breite mm	Länge mm	Toleranzen
Bänder Au-Pt-Pd-Werkstoffe	0,1 - 2,0	3,0 - 100,0	endlos	DIN EN 1652
Bänder Ag-Werkstoffe	0,5 - 2,5 0,1 - 2,0	max. 350 max. 100		DIN EN 1652
Vorwalzbänder Ag-Werkstoffe	2,0 - 4,0	max. 350		nach Absprache
Blechzuschnitte	0,1 - ca. 15,0	nach Kunden-anforderung	nach Kunden-anforderung	DIN EN 1652
Tafeln Ag 935 und Ag 925	0,3 - 3,0	500 Übergrößen auf Anfrage	1000	DIN EN 1652
Tafelzuschnitt Ag 935 und Ag 925	0,3 - 3,0	< 500	< 1000	DIN EN 1652
Vorwalzbleche	1,5 - 8,0	360 (ca.)	1000	Breite ± 5 mm

Übergrößen und weitere Werkstoffe auf Anfrage

Ihr Vorteil

- problemlose Weiterverarbeitung zu hochwertigen Endprodukten
- unser umfangreiches Lager gewährleistet einen schnellen Zugriff auf ein breites Blech- und Tafelsortiment
- minimaler Polieraufwand durch geringe Rautiefe (bei glanzgewalzten Oberflächen)
- Einhaltung engster Toleranzgrenzen gewährt exakte Maßhaltigkeit
- „Endlos"-Bänder erhöhen den Nutzungsgrad Ihrer Verarbeitungsmaschinen

AgosiDrähte|-Stangen|-Profile

Zeigen Sie Profil - mit hochwertigen Endprodukten

Ob weichgeglüht oder in harter Ausführung, rund, halbrund oder in einer Vielzahl weiterer Profilformen – unsere Drähte, Stangen und Profile sind eine wichtige Voraussetzung für den hohen Standard der zu fertigenden Endprodukte.

Werkstoff

WERKSTOFF/LEGIERUNG		Farbe	Dichte g/cm³	Härte HV 5 geglüht, rekristallisiert
333/75		sattgelb	10,9	105
375/27	S	rot	11,0	100
376/60		sattgelb	11,0	110
585/40		rot	13,1	130
585/90	S	sattgelb	13,1	130
585/100	S	rosé	13,3	140
585/200	S	gelb	13,6	175
585/260	S	gelb	13,7	160
585/300		hellgelb	13,9	140
585/340		grüngelb	14,0	120
585/415		blassgelb	14,1	40
588/415		blassgelb	14,1	40
750/5	S	rot	15,1	170
750/20	S	rot	15,0	150
750/40		rot (5N)	15,0	160
750/90		rosé (4N)	15,3	140
750/130		sattgelb (3N)	15,4	140
750/150		hellgelb (2N)	15,5	130
900/50	S	gelb	17,5	80
917/ -	S	rosé	17,6	110
917/53	S	gelb	17,9	55
375 S3		weiß 1,5% Pd	12,8	130
585 S		weiß 10% Pd	14,5	90
585 S2	S	weiß 14% Pd	14,4	130
585 M		weiß 19% Pd	14,5	160
585 H	S*	weiß 8% Ni	12,7	150
590 H1	S*	weiß 10% Ni	12,8	150
750 S		weiß 10% Pd	16,0	100
750 A	S	weiß 10% Pd	16,0	160
750 U		weiß 12,5% Pd	15,9	125
750 CHC		weiß 13% Pd	15,7	160
750 S2		weiß 14% Pd	16,0	120
750 M		weiß 16% Pd	15,8	140
750 M1		weiß 21% Pd	16,4	95
750 H1	S*	weiß 10% Ni	14,8	230
750 H8		weiß 5% Ni	14,4	190
PdAg 950/20		grau	11,8	100
PtPd 600		grau	14,4	160
PtIr 800/200	S	grau	21,7	190
PtW 950		grau	21,3	150
PtRu 950		grau	20,8	130
PtPlus 953		grau	19,9	160
PtCu 953		grau	20,3	110
PtCu 960	S	grau	20,3	100
PtCo 950	S	grau	20,5	130

S = Sonderlegierung

** = Legierung ist nickelhaltig und entspricht im Auslieferungszustand nicht der Norm EN 1811:2011*

Weitere Legierungen auf Anfrage / Qualität, Zentrizität, Geradheit nach Absprache

WERKSTOFF/LEGIERUNG		Farbe	Dichte g/cm³	Härte HV 5 geglüht, rekristallisiert
Ag 925		weiß	10,3	70
Ag 935		weiß	10,3	70
Ag 950	S	weiß	10,4	80
Ag 970		weiß	10,4	55
Feinsilber	Ag 4N		10,5	35
Feinsilber	Ag 3N7		10,5	35
Feingold	Au 99,99%		19,3	30
Reinplatin	Pt 3N5		21,5	50
Reinpalladium	Pd 3N5		12,0	50

S = Sonderlegierung
Weitere Legierungen auf Anfrage
Qualität, Zentrizität, Geradheit nach Absprache

Lieferform

LIEFERFORM	Durchmesser/ Abmessung mm	Toleranzen mm	auf Anfrage	Liefer-zustand
Drähte rund	0,1 - 0,5 > 0,5 - 3,0 > 3,0 - 6,0	+0/-0,03 +0/-0,04 +0/-0,05	ø 0,05 bis 0,1 und > 6 (bis max. 40 mm)	0,05 - 0,8 mm auf Spule 0,81 - 6,0 mm im Ring > 6,0 mm in Stabform weich - hart
Stangen rund	0,5 - 3,0 > 3,0 - 6,0 > 6,0 - 10,0 > 10,0 - 18,0 > 18,0 - 20,0 > 20,0 - 30,0	+0 / -0,04 +0 / -0,05 +0/ - 0,06 +0 / -0,07 +0 / -0,08 ± 0,2	ø > 30	gerichtet L-Max 3m hart L-Max 1,5m
Profile nach Kundenvor-gabe	1,0 - 3,0 > 3,0 - 6,0	+0 / -0,04 +0 / -0,05	Abmessungen < 1 mm und > 6 mm	Verhältnis Breite zu Höhe = 2 zu 1, andere Proportionen auf Anfrage weich
Drähte rechteckig	Breite 1,0 - 3,0 > 3,0 - 6,0 > 6,0 - 10,0 > 10,0 - 18,0 Höhe 0,2 - 3,0 > 3,0 - 6,0 > 6,0 - 10,0 > 10,0 - 18,0	 ± 0,02 ± 0,03 ± 0,05 ± 0,1 ± 0,02 ± 0,03 ± 0,05 ± 0,1	Abmessungen > 18 mm sowie Höhe < 1/2 Breite	auf Spule, weich gerichtet als Stange Höhe ≥ 1/2 Breite, hart
Walzdrähte	2,0 / 3,0 4,0 / 5,0 / 6,0 8,0		Durchmesser > 8 mm und Zwischen-abstufungen	im Ring, weich

Drähte in Sonderprofilen auf Anfrage
Bolzen/Strangguss: alle Maße und Eigenschaften auf Anfrage

AgosiRohre

Geradlinigkeit zahlt sich aus

Ob gezogen oder gehämmert, fugenlose Rohre, einwandfrei gerade gerichtet und mit exakter Maßhaltigkeit und vorbildlichen Eigenschaften gehören selbstverständlich zur Produktfamilie von Agosi. Überall dort, wo Qualität und Präzision gefordert sind, finden sie ihren Einsatzbereich – in der industriellen Fertigung ebenso wie in der Goldschmiedewerkstatt.

Werkstoff

WERKSTOFF/LEGIERUNG		Farbe
333/75		sattgelb
375/27	S	rot
376/60		sattgelb
585/40		rot
585/90	S	sattgelb
585/100	S	rosé
585/200	S	gelb
585/260		gelb
585/300	S	hellgelb
585/340	S	grüngelb
585/415	S	blassgelb
588/415	S	blassgelb
750/5	S	rot
750/20		rot
750/40		rot (5N)
750/90	S	rosé (4N)
750/130		gelb (3N)
750/150		hellgelb (2N)
917/53	S	gelb
375 S3	S	weiß 1,5% Pd
585 S	S	weiß 10% Pd
585 S2		weiß 14% Pd
585 M		weiß 19% Pd
585 H	*	weiß 8% Ni
590 H1	S*	weiß 10% Ni
750 A	S	weiß 10% Pd
750 S		weiß 10% Pd
750 U		weiß 12,5% Pd
750 CHC		weiß 13% Pd
750 M		weiß 16% Pd
750 M1		weiß 21% Pd
750 H1	S*	weiß 10% Ni
750 H8	S	weiß 5% Ni
PdAg 950/20		grau
PtPd 600		grau
PtW 950		grau
PtRu 950		grau
PtPlus 953		grau
PtCo 950	S	grau
PtCu 953	S	grau
PtCu 960		grau
Ag 925	S	weiß
Ag 935		weiß
Ag 950		weiß
Ag 970		weiß
Feinsilber	Ag 4N	
Feinsilber	Ag 3N7	
Reinplatin	Pt 3N5	
Reinpalladium	Pd 3N5	

S = Sonderlegierung

** = Legierung ist nickelhaltig und entspricht im Auslieferungszustand nicht der Norm EN 1811:2011*

Weitere Legierungen auf Anfrage

Lieferform

LIEFERFORM	Aø Außen-durchmesser	Aø Toleranz	WD Wandstärke	WD Toleranz
Rundrohre fogenlos	0,9 - 6,0	±0,05 mm	0,175 - 0,5 mm 0,5 - 1,0 mm >1,0 - 2,0 mm	**±0,03 mm **±0,05 mm **±0,07 mm
	6,0 - 10,0	± 0,06 mm	0,2 - 0,5 mm 0,5 - 1,0 mm >1,0 - 2,0 mm	**±0,05 mm **±0,07 mm **±0,10 mm
	10,0 - 18,0	± 0,08 mm	0,3 - 1,0 mm >1,0 - 2,0 mm >2,0 - 4,0 mm	**±0,03 mm **±0,05 mm **±0,07 mm
	18,0 - 20,0	± 0,10 mm	0,3 - 1,0 mm >1,0 - 2,0 mm >2,0 - 4,0 mm	±0,05 mm ±0,07 mm ±0,10 mm
	***20,0 - 40,0	± 0,10 mm	2,0 - 6,0 mm	**±0,10 mm

*** Bei einem Verhältnis von 2 x Wandstärke = der Innendurchmesser ändert sich die Toleranz für die Wandstärke auf ca. ±0,05 mm je nach Wandstärke.*

Rohre mit dem Verhältnis 2 x Wandstärke > dem Innendurchmesser nach Absprache

**** Material mit einem Innendurchmesser größer 20 mm nach Absprache*

		Standard	nach Absprache
	Auslieferungs-härte	hart	± 20HV
	Geradheit	Ag: ziehgerade Au: gerichtet	< 1 mm/m
	Materiallänge	0,5 m / 1 m ± 10%	± 5 mm
	Gewicht	< 0,5 kg nach Absprache / Toleranz ±10%	

Ihr Vorteil

- speziell für CNC-Fertigung geeignet
- beste Verarbeitungseigenschaften
- geringer Polieraufwand durch optimale Innen- und Außenoberflächen
- auf Wunsch individuelle Profilvarianten und Sonderlegierungen

AgosiDrehteile | AgosiFrästeile

Sie setzen auf Qualität

Unsere hochqualifizierten Mitarbeiter entwickeln und fertigen Präzisionsteile auf modernsten Dreh- und Fräsmaschinen nach Kundenzeichnung und erfüllen damit höchste Qualitätsansprüche.

Unser Maschinenpark umfasst u.a.

- CNC Drehmaschinen von 1-220 mm
- Kurzdrehautomaten
- Langdrehautomat
- 3- und 5-Achsen Fräsmaschinen

Werkstoffe

Siehe Tabellen:

AgosiBleche|-Drähte|-Rohre

Ihr Vorteil

- hohe Maßgenauigkeit
- enge Toleranzen
- verbesserte Oberflächenqualität
- Materialersparnis

Unsere Fertigung ist auf Klein- und Großserien ausgelegt und verarbeitet alle gängigen Edelmetalllegierungen.

Einsatzbereiche der Produkte: Schmuck- und Uhren sowie Schreibgeräteindustrie.