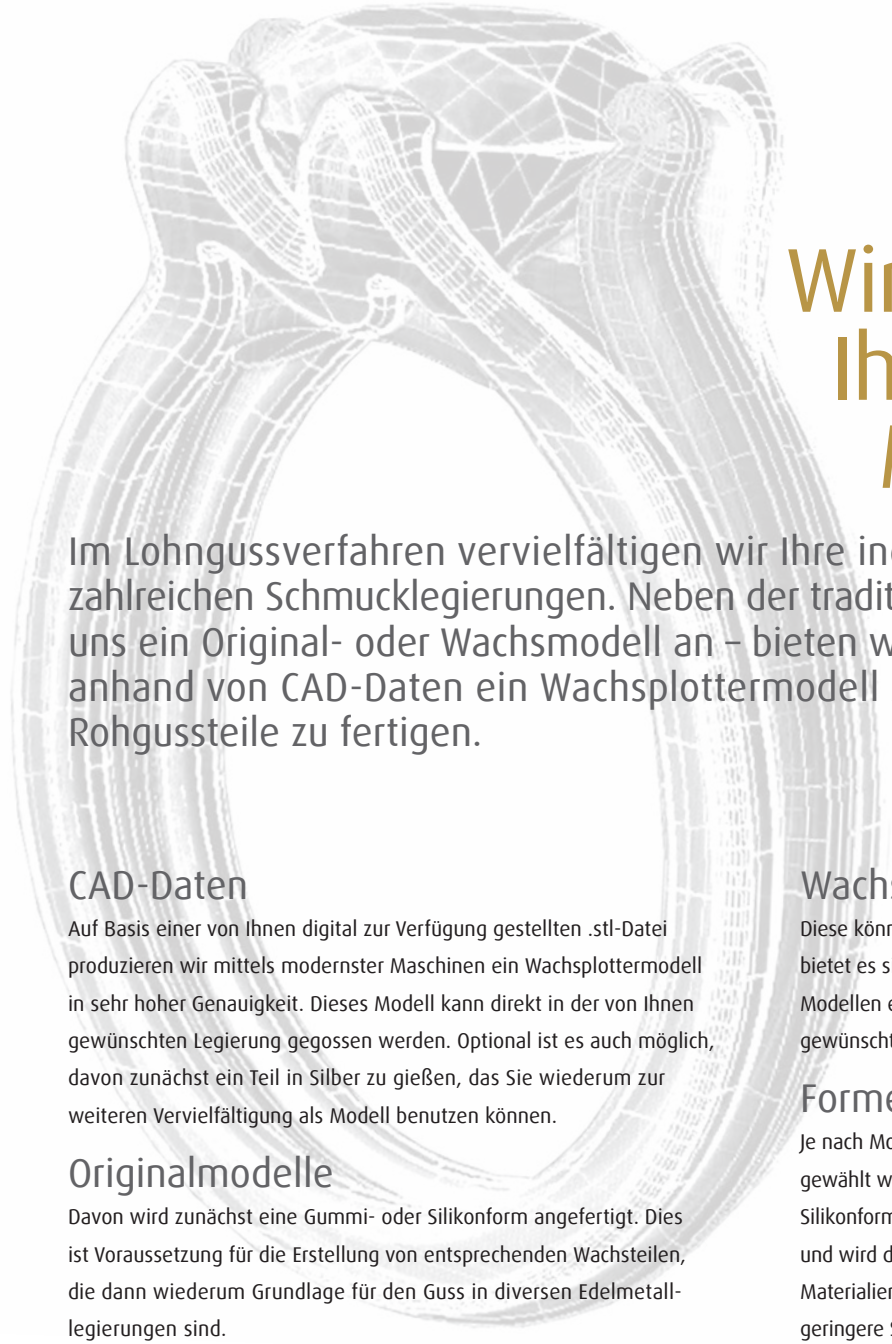
Agosi
Part of Umicore

Schmuckguss nach Ihren Modellen

Agosi
Part of Umicore

Agosi AG
Kanzlerstraße 17 | 75175 Pforzheim | Germany
Phone +49 7231 960-284 | Fax +49 7231 650 490
halbzeug@agosi.de | www.agosi.de



Wir gießen Ihre Modelle

Im Lohngussverfahren vervielfältigen wir Ihre individuellen Modelle in zahlreichen Schmucklegierungen. Neben der traditionellen Variante – Sie liefern uns ein Original- oder Wachsmodell an – bieten wir zudem die Möglichkeit, anhand von CAD-Daten ein Wachsplottermodell zu erstellen und daraus Rohgussteile zu fertigen.

CAD-Daten

Auf Basis einer von Ihnen digital zur Verfügung gestellten .stl-Datei produzieren wir mittels modernster Maschinen ein Wachsplottermodell in sehr hoher Genauigkeit. Dieses Modell kann direkt in der von Ihnen gewünschten Legierung gegossen werden. Optional ist es auch möglich, davon zunächst ein Teil in Silber zu gießen, das Sie wiederum zur weiteren Vervielfältigung als Modell benutzen können.

Originalmodelle

Davon wird zunächst eine Gummi- oder Silikonform angefertigt. Dies ist Voraussetzung für die Erstellung von entsprechenden Wachsteilen, die dann wiederum Grundlage für den Guss in diversen Edelmetall-legierungen sind.

Wachsmodelle

Diese können als „verlorener Guss“ direkt abgegossen werden. Alternativ bietet es sich an, von den z.B. in Feilwachs aufwändig handgefertigten Modellen eine Silikonform zu erstellen, um diese dann beliebig oft in den gewünschten Legierungen reproduzieren zu können.

Formen

Je nach Modellbeschaffenheit kann zwischen Gummi- und Silikonform gewählt werden. Die Gummiform wird unter Hitze und Druck erstellt. Die Silikonform (auch Kaltform genannt) ist diesen Einflüssen nicht ausgesetzt und wird deshalb bei der Abformung von hitzeempfindlichen bzw. hohlen Materialien angewandt. Der Vorteil einer Silikonform ist außerdem der geringere Schwund beim Abformungsprozess (ca. 1 %) im Vergleich zur Gummiform (ca. 3,5 %) jeweils bei normalen Materialstärken.