



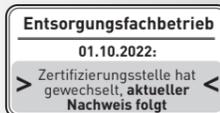
## AgosiRefining

Ihre Produktionsreste sind bei uns in guten Händen

Mit unserem Kreislaufmanagement führen wir Ihre Produktionsreste in Ihren Edelmetallkreislauf zurück!

Wir arbeiten Ihr Material nach modernsten Verfahren kostengünstig für Sie auf. Den Gegenwert bekommen Sie, ganz nach Wunsch, als Feinmetall- oder Halbzeuglieferung, als Edelmetallgutschrift auf Ihr Gewichtskonto oder per Ankauf als Überweisung auf Ihr Bankkonto.

Damit schließt sich der Kreis als Systemlieferant mit einem vollständigen Dienstleistungsprogramm. Wir bieten den kompletten Edelmetallkreislauf – zuverlässig aus einer Hand.



Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf einer umfangreichen Forschungsarbeit und anwendungstechnischen Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinausgehende Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor. Darüber hinaus steht unser anwendungstechnischer Dienst auf Wunsch für weitergehende Beratungen sowie zur Mitwirkung bei der Lösung fertigungs- und anwendungstechnischer Probleme zur Verfügung.

Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Angaben und Empfehlungen vor ihrer Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen. Das gilt – besonders für Auslandslieferungen – auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang, wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in ihrer jeweils gültigen Fassung geregelt ist ([www.agosi.de/download](http://www.agosi.de/download)).

Agosi AG ist Teil des Umicore-Konzerns mit Sitz in Brüssel. Umicore entwickelt, produziert und vertreibt als Materialtechnologiegruppe weltweit Funktionswerkstoffe für verschiedene High-Tech Anwendungen unter dem Slogan „Materials for a better life“. Für sein soziales Engagement und sein innovatives Umwelt-Management wurde der Konzern bereits mehrfach ausgezeichnet, u.a. gehört Umicore zu „World's Most Ethical Companies“ (Ethisphere 2012). [www.umicore.com](http://www.umicore.com)

Agosi bildet mit den verbundenen Unternehmen in Österreich und Thailand sowie Nord- und Südamerika den Kern der Umicore Business Unit Jewelry & Industrial Metals, deren Schwerpunkt die Versorgung der Edelmetall verarbeitenden Unternehmen mit einem Verbundangebot aus Edelmetallservices, Produkten und Refiningaktivitäten darstellt. Agosi ist RJC-CoC-zertifiziert und kann verantwortungsbewusst hergestellte CoC-Produkte anbieten. Zudem verfügt Agosi über den Status „Responsible Gold“ und „Responsible Silver“ der London Bullion Market Association (LBMA). Zertifikate sind online verfügbar unter [www.agosi.de](http://www.agosi.de)

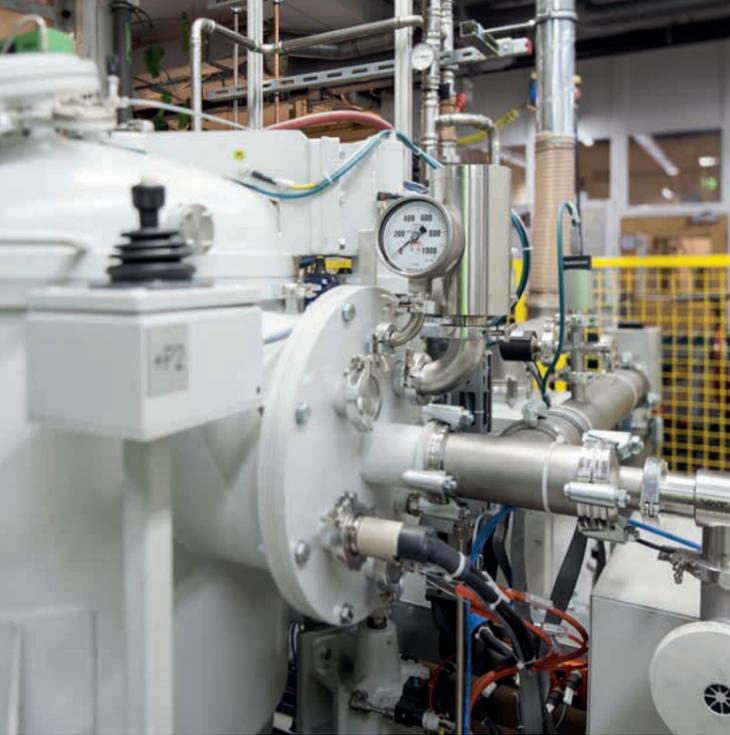
Es gelten die aktuellen AGB ([www.agosi.de/download](http://www.agosi.de/download)).

Gedruckt auf 100% recyceltem Papier



## AgosiLifestyle

Legierungen und Halbzeuge für die Schmuck- und Uhrenindustrie



# Zuhören. Verstehen. Lösungen finden.

Wir setzen auf persönlichen Kontakt und intensiven Dialog, so erhalten wir umfassende Einblicke in die Anwendungsbereiche unserer Produkte. Daher können wir ein umfangreiches Produktsortiment mit Standard- und Spezialausführungen bieten. Wir fertigen unsere Produkte stets nach Ihren Anforderungen.

Ein AgosiBlech, AgosiRohr oder AgosiDraht wird bei uns mit gleicher Sorgfalt hergestellt wie ein CNC-Präzisionsdrehteil aus unserer Fertigung. Die Vielfältigkeit der Anwendungen unserer Halbzeuge beim Kunden erfordert, dass unsere Legierungen von gleichbleibender Qualität sind. Zuverlässige Funktionseigenschaften werden durch ständige Qualitätskontrollen und Werkstoffanalytik gewährleistet.

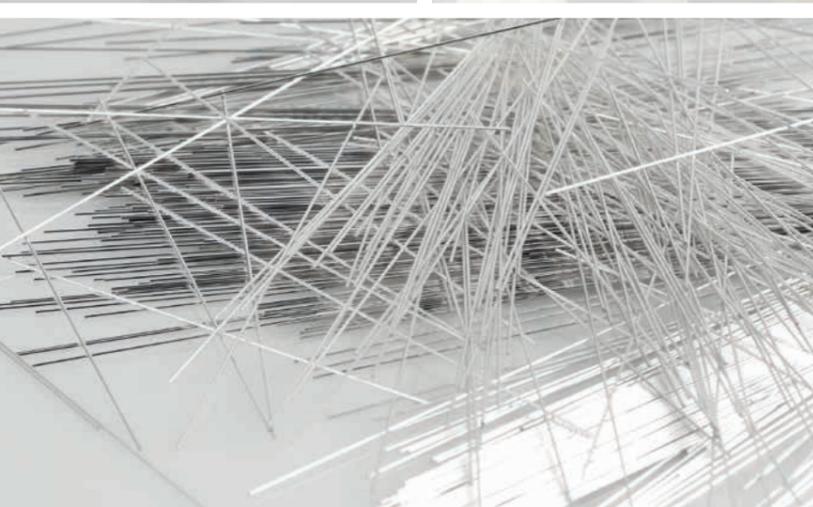
## CoC-Gold von Agosi ist konfliktfrei

Feingold ist wegen des umweltbelastenden Rohstoffabbaus unter besonderer Beobachtung, vor allem in den Krisengebieten dieser Welt.

Als Sekundärgewinner von Edelmetallen und durch die Mitgliedschaft beim Responsible Jewellery Council, London, verpflichtet sich Agosi zu einem verantwortungsvollen Umgang mit diesem Edelmetall. Ethischen und umweltrelevanten Aspekten wird gleichermaßen Rechnung getragen. Als erste deutsche Scheideanstalt wurde Agosi nach den strengen Kriterien des RJC zertifiziert. Das darauf aufbauende Zertifikat „CoC Chain of Custody“ bescheinigt uns für CoC-Gold zudem eine konfliktfreie Lieferkette – das bei Agosi eingesetzte CoC-Gold stammt nachweislich nicht aus Konfliktregionen.

Nutzen Sie diese Broschüre als Ihren Ideengeber. Wenden Sie sich bei Fragen und Projekten an unser kompetentes Team.

Ansprechpartner:  
Roland Hiller, Telefon +49 7231 960-242, roland.hiller@agosi.de

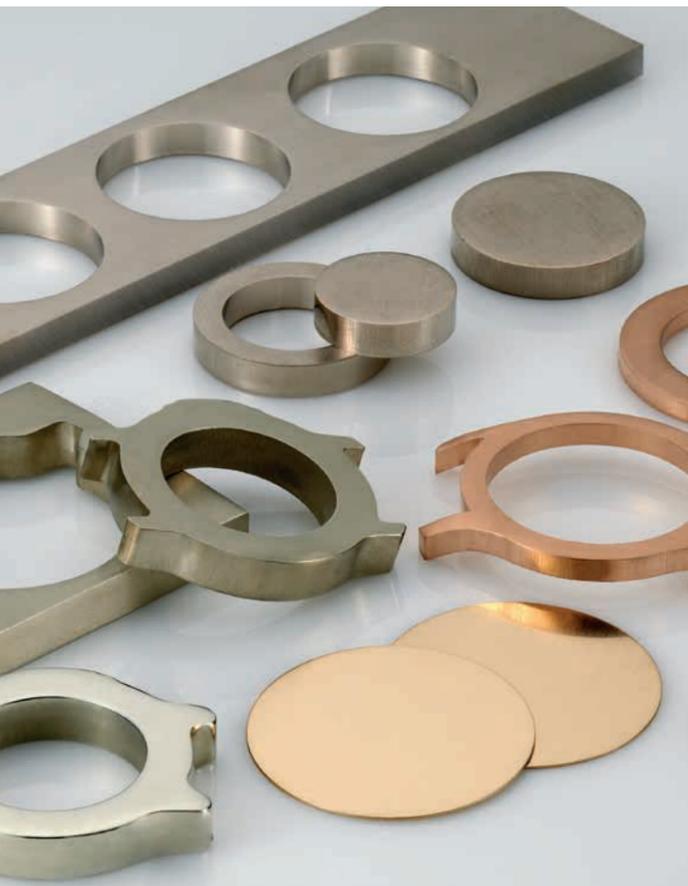


# AgosiBleche AgosiBänder AgosiTafeln AgosiStanzteile

Die Basis für glänzende Ergebnisse

Bleche oder Bänder mit hervorragenden Tiefzieheigenschaften sowie mit gebürsteter oder auf speziellen Wunsch auch glanzgewalzter Oberfläche, die problemlos und rationell zu hochwertigen Endprodukten weiterverarbeitet werden können. Kundenspezifikationen wie Härte und Maßtoleranzen werden in unseren Labors überwacht. Ob Bleche, Bänder oder Tafeln – einwandfreie Qualität ermöglicht effektive Arbeitsabläufe.

- » eigene Werkzeugkonzeption nach Ihren Zeichnungen für Ihr Stanzteil
- » neueste Stanztechnologie für einen sauberen Schnitt und engste Toleranzen
- » höchste Produktreinheit, Produktqualität und ein breites Sortiment an Standardwerkstoffen



## Werkstoff

WERKSTOFF/LEGIERUNG	Farbe	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Härte HV 5 geglüht, rekristallisiert
333/75	sattgelb	10,9	105
375/27	rot	11,3	100
376/60	sattgelb	11,0	110
585/40	rot	13,1	130
585/90	S sattgelb	13,0	130
585/100	S rosé	13,2	140
585/200	S gelb	13,6	175
585/260	S gelb	13,7	160
585/300	hellgelb	14,0	140
585/340	grüngelb	13,8	120
585/415	S blassgelb	14,3	40
750/5	S rot	15,1	160
750/20	S rot	15,0	150
750/40	rot (5N)	15,2	160
750/90	rosé (4N)	15,3	140
750/130	sattgelb (3N)	15,4	140
750/150	hellgelb (2N)	15,6	130
917/-	S rosé	17,6	90
917/53	S gelb	17,9	55
375 S3	S weiß 1,5% Pd	12,3	105
585 S	weiß 10% Pd	14,5	90
585 S2	weiß 14% Pd	14,4	130
585 M	weiß 19% Pd	14,5	160
750 S	weiß 10% Pd	16,0	100
750 A	S weiß 10% Pd	15,7	160
750 U	weiß 12,5% Pd	16,0	130
750 CHC	weiß 13% Pd	15,7	160
750 S2	weiß 14% Pd	16,0	120
750 M	weiß 16% Pd	15,9	140
750 M1	weiß 21% Pd	16,4	95
750 H1	S* weiß 10% Ni	14,8	230
750 H8	weiß 5% Ni	14,8	130
PdAg 950/20	grau	11,8	100
PtRu 600	grau	13,7	180
PtW 950	grau	21,3	150
PtRu 950	grau	20,7	130
PtPlus 953	grau	19,9	160
PtCu 953	grau	20,1	110
PtCo 950	grau	20,1	130
Ag 925	weiß	10,4	70
Ag 935	weiß	10,4	70
Ag 950	S weiß	10,4	70
Ag 970	S weiß	10,4	55
Feinsilber Ag 4N		10,5	35
Feinsilber Ag 3N7		10,5	35
Feingold Au 99,99%		19,3	28
Reinplatin Pt 3N5		21,5	48
Reinpalladium Pd 3N5		12,0	50

S = Sonderlegierung

\* = Legierung ist nickelhaltig und entspricht im Auslieferungszustand nicht der Norm EN 1811:2011

Weitere Legierungen auf Anfrage

Mögliche Oberflächen abhängig vom Lieferzustand: glanzgewalzt, Walzoberfläche oder gebürstet

## Lieferform

LIEFERFORM	Dicke mm	Breite mm	Länge mm	Toleranzen
Bänder Au-Pt-Pd-Werkstoffe	0,1 - 2,0	3,0 - 100,0	endlos	DIN EN 1652
Bänder Ag-Werkstoffe	0,5 - 2,5 0,1 - 2,0	max. 350 max. 100		DIN EN 1652
Vorwalzbänder Ag-Werkstoffe	2,0 - 4,0	max. 350		nach Absprache
Blechzuschnitte	0,1 - ca. 15,0	nach Kundenanforderung	nach Kundenanforderung	DIN EN 1652
Tafeln Ag 935 und Ag 925	0,3 - 3,0	500 Übergrößen auf Anfrage	1000	DIN EN 1652
Tafelzuschnitt Ag 935 und Ag 925	0,3 - 3,0	< 500	< 1000	DIN EN 1652
Vorwalzbleche	1,5 - 8,0	360 (ca.)	1000	Breite ± 5 mm

Übergrößen und weitere Werkstoffe auf Anfrage

## Ihr Vorteil

- » problemlose Weiterverarbeitung zu hochwertigen Endprodukten
- » unser umfangreiches Lager gewährleistet einen schnellen Zugriff auf ein breites Blech- und Tafelsortiment
- » minimaler Polieraufwand durch geringe Rautiefe (bei glanzgewalzten Oberflächen)
- » Einhaltung engster Toleranzgrenzen gewährt exakte Maßhaltigkeit
- » „Endlos“-Bänder erhöhen den Nutzungsgrad Ihrer Verarbeitungsmaschinen

# AgosiDrähte|-Stangen|-Profile

Zeigen Sie Profil - mit hochwertigen Endprodukten

Ob weichgeglüht oder in harter Ausführung, rund, halbrund oder in einer Vielzahl weiterer Profilverformen - unsere Drähte, Stangen und Profile sind eine wichtige Voraussetzung für den hohen Standard der zu fertigenden Endprodukte.

## Werkstoff

WERKSTOFF/LEGIERUNG	Farbe	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Härte HV 5 geglüht, rekristallisiert
333/75	sattgelb	10,9	105
375/27	rot	11,3	100
376/60	sattgelb	11,0	110
585/40	rot	13,1	130
585/90	sattgelb	13,0	130
585/100	rosé	13,2	140
585/200	gelb	13,6	175
585/260	gelb	13,7	160
585/300	hellgelb	14,0	140
585/340	grüngelb	13,8	120
585/415	blässgelb	14,3	40
750/5	rot	15,1	160
750/20	rot	15,0	150
750/40	rot (5N)	15,2	160
750/90	rosé (4N)	15,3	140
750/130	sattgelb (3N)	15,4	140
750/150	hellgelb (2N)	15,6	130
917/-	rosé	17,6	90
917/53	gelb	17,9	55
375 S3	weiß 1,5% Pd	12,3	105
585 S	weiß 10% Pd	14,5	90
585 S2	weiß 14% Pd	14,4	130
585 M	weiß 19% Pd	14,5	160
590 H1	weiß 10% Ni	12,8	150
750 S	weiß 10% Pd	16,0	100
750 A	weiß 10% Pd	15,7	160
750 U	weiß 12,5% Pd	16,0	130
750 CHC	weiß 13% Pd	15,7	160
750 S2	weiß 14% Pd	16,0	120
750 M	weiß 16% Pd	15,9	140
750 M1	weiß 21% Pd	16,4	95
750 H1	weiß 10% Ni	14,8	230
750 H8	weiß 5% Ni	14,8	130
PdAg 950/20	grau	11,8	100
PtRu 600	grau	13,7	180
PtIr 800/200	grau	21,7	190
PtW 950	grau	21,3	150
PtRu 950	grau	20,7	130
PtPlus 953	grau	19,9	160
PtCu 953	grau	20,1	110
PtCo 950	grau	20,1	130

S = Sonderlegierung  
 \* = Legierung ist nickelhaltig und entspricht im Auslieferungszustand nicht der Norm EN 1811:2011  
 Weitere Legierungen auf Anfrage / Qualität, Zentrität, Geradheit nach Absprache

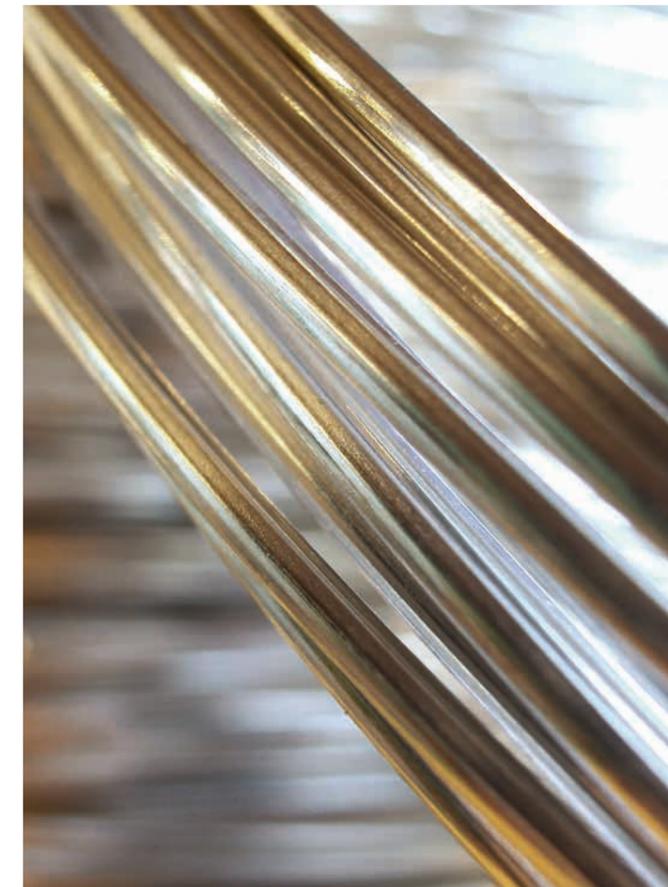
WERKSTOFF/LEGIERUNG	Farbe	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Härte HV 5 geglüht, rekristallisiert
Ag 925	weiß	10,4	70
Ag 935	weiß	10,4	70
Ag 950	weiß	10,4	70
Ag 970	weiß	10,4	55
Feinsilber Ag 4N		10,5	35
Feinsilber Ag 3N7		10,5	35
Feingold Au 99,99%		19,3	28
Reinplatin Pt 3N5		21,5	48
Reinpalladium Pd 3N5		12,0	50

S = Sonderlegierung  
 Weitere Legierungen auf Anfrage  
 Qualität, Zentrität, Geradheit nach Absprache

## Lieferform

LIEFERFORM	Durchmesser/ Abmessung mm	Toleranzen mm	auf Anfrage	Lieferzustand
Drähte rund	0,1 - 0,5 > 0,5 - 3,0 > 3,0 - 6,0	+0/-0,03 +0/-0,04 +0/-0,05	ø 0,05 bis 0,1 und > 6 (bis max. 40 mm)	0,05 - 0,8 mm auf Spule 0,81 - 6,0 mm im Ring > 6,0 mm in Stabform weich - hart
Stangen rund	0,5 - 3,0 > 3,0 - 6,0 > 6,0 - 10,0 > 10,0 - 18,0 > 18,0 - 20,0 > 20,0 - 30,0	+0 / -0,04 +0 / -0,05 +0 / -0,06 +0 / -0,07 +0 / -0,08 ± 0,2	ø > 30	gerichtet L-Standard 2 m hart  L-Max 1,5 m
Profile nach Kundenvorgabe	1,0 - 3,0 > 3,0 - 6,0	+0 / -0,04 +0 / -0,05	Abmessungen < 1 mm und > 6 mm	Verhältnis Breite zu Höhe = 2 zu 1, andere Proportionen auf Anfrage weich
Drähte rechteckig	Breite 1,0 - 3,0 > 3,0 - 6,0 > 6,0 - 10,0 > 10,0 - 18,0  Höhe 0,2 - 3,0 > 3,0 - 6,0 > 6,0 - 10,0 > 10,0 - 18,0	± 0,02 ± 0,03 ± 0,05 ± 0,1  ± 0,02 ± 0,03 ± 0,05 ± 0,1	Abmessungen > 18 mm sowie Höhe < 1/2 Breite	auf Spule, weich  gerichtet als Stange Höhe ≥ 1/2 Breite, hart
Walzdrähte	2,0 / 3,0 4,0 / 5,0 / 6,0 8,0		Durchmesser > 8 mm und Zwischenabstufungen	im Ring, weich

Drähte in Sonderprofilen auf Anfrage  
 Bolzen/Strangguss: alle Maße und Eigenschaften auf Anfrage



# AgosiRohre

Geradlinigkeit zahlt sich aus

Ob gezogen oder gehämmert, fugenlose Rohre, einwandfrei gerade gerichtet und mit exakter Maßhaltigkeit und vorbildlichen Eigenschaften gehören selbstverständlich zur Produktfamilie von Agosi. Überall dort, wo Qualität und Präzision gefordert sind, finden sie ihren Einsatzbereich – in der industriellen Fertigung ebenso wie in der Goldschmiedewerkstatt.

## Werkstoff

WERKSTOFF/LEGIERUNG	Farbe	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Härte HV 5 geglüht, rekristallisiert
333/75	sattgelb	10,9	105
375/27	rot	11,3	100
376/60	sattgelb	11,0	110
585/40	rot	13,1	130
585/90	sattgelb	13,0	130
585/100	rosé	13,2	140
585/200	gelb	13,6	175
585/260	gelb	13,7	160
585/300	hellgelb	14,0	140
585/340	grüngelb	13,8	120
585/415	blässgelb	14,3	40
750/5	rot	15,1	160
750/20	rot	15,0	150
750/40	rot (5N)	15,2	160
750/90	rosé (4N)	15,3	140
750/130	gelb (3N)	15,4	140
750/150	hellgelb (2N)	15,6	130
917/53	gelb	17,9	55
375 S3	S	weiß 1,5% Pd	12,3
585 S	S	weiß 10% Pd	14,5
585 S2	S	weiß 14% Pd	14,4
585 M	S	weiß 19% Pd	14,5
590 H1	S*	weiß 10% Ni	12,8
750 S	S	weiß 10% Pd	16,0
750 U	S	weiß 12,5% Pd	16,0
750 CHC	S	weiß 13% Pd	15,7
750 M	S	weiß 16% Pd	15,9
750 M1	S	weiß 21% Pd	16,4
750 H1	S*	weiß 10% Ni	14,8
750 H8	S	weiß 5% Ni	14,8
PdAg 950/20	S	grau	11,8
PlRu 600	S	grau	13,7
PlW 950	S	grau	21,3
PlRu 950	S	grau	20,7
PlPlus 953	S	grau	19,9
PlCo 950	S	grau	20,1
PlCu 953	S	grau	20,1
Ag 925	S	weiß	10,4
Ag 935	S	weiß	10,4
Ag 950	S	weiß	10,4
Ag 970	S	weiß	10,4
Feinsilber	Ag 4N		10,5
Feinsilber	Ag 3N7		10,5

S = Sonderlegierung  
 \* = Legierung ist nickelhaltig und entspricht im Auslieferungszustand nicht der Norm EN 1811:2011  
 Weitere Legierungen auf Anfrage

## Lieferform

LIEFERFORM	A <sub>0</sub> Außen- durchmesser	A <sub>0</sub> Toleranz	WD Wandstärke	WD Toleranz
Rundrohre fugenlos	0,9 - 6,0	±0,05 mm	0,175 - 0,5 mm	**±0,03 mm
			0,5 - 1,0 mm	**±0,05 mm
	6,0 - 10,0	± 0,06 mm	0,2 - 0,5 mm	**±0,05 mm
			0,5 - 1,0 mm	**±0,07 mm
			>1,0 - 2,0 mm	**±0,10 mm
	10,0 - 18,0	± 0,08 mm	0,3 - 1,0 mm	**±0,03 mm
			>1,0 - 2,0 mm	**±0,05 mm
			>2,0 - 4,0 mm	**±0,07 mm
	18,0 - 20,0	± 0,10 mm	0,3 - 1,0 mm	±0,05 mm
			>1,0 - 2,0 mm	±0,07 mm
			>2,0 - 4,0 mm	±0,10 mm
	**20,0 - 40,0	± 0,10 mm	2,0 - 6,0 mm	**±0,10 mm

\*\* Bei einem Verhältnis von 2 x Wandstärke = der Innendurchmesser ändert sich die Toleranz für die Wandstärke auf ca. ±0,05 mm je nach Wandstärke.  
 Rohre mit dem Verhältnis 2 x Wandstärke > dem Innendurchmesser nach Absprache  
 \*\*\* Material mit einem Innendurchmesser größer 20 mm nach Absprache

	Standard	nach Absprache
Auslieferungshärte	hart	± 20HV
Geradheit	Ag: ziehgerade Au: gerichtet	< 1 mm/m
Materiallänge	0,5 m / 1 m ± 10%	± 5 mm
Gewicht	< 0,5 kg nach Absprache / Toleranz ±10%	

## Ihr Vorteil

- » speziell für CNC-Fertigung geeignet
- » beste Verarbeitungseigenschaften
- » geringer Polieraufwand durch optimale Innen- und Außenoberflächen
- » auf Wunsch individuelle Profilvarianten und Sonderlegierungen

# AgosiDrehteile | AgosiFrästeile

## Sie setzen auf Qualität

Unsere hochqualifizierten Mitarbeiter entwickeln und fertigen Präzisionsteile auf modernsten Dreh- und Fräsmaschinen nach Kundenzeichnung und erfüllen damit höchste Qualitätsansprüche.

## Unser Maschinenpark umfasst u.a.

- » CNC Drehmaschinen von 1-220 mm
- » Kurzdrehautomaten
- » Langdrehautomat
- » 3- und 5-Achsen Fräsmaschinen

## Werkstoffe

Siehe Tabellen:

AgosiBleche| -Drähte| -Rohre

## Ihr Vorteil

- » hohe Maßgenauigkeit
- » enge Toleranzen
- » verbesserte Oberflächenqualität
- » Materialersparnis

Unsere Fertigung ist auf Klein- und Großserien ausgelegt und verarbeitet alle gängigen Edelmetalllegierungen.

Einsatzbereiche der Produkte: Schmuck- und Uhren sowie Schreibgeräteindustrie.

